

Rok 1958

1. ARVAY Ondrej: Význam rafinácie podeutektických silumínov druhého tavenia pre akosť odliatkov liatych pod tlakom.
2. BENKA Jozef: Spracovanie oxidovej sódovej a natronovej trosky z výroby antimónu.
3. FÜZESI Jozef: Návrh pyrometalurgického spracovania ročne 50000 t meďnatých koncentrátov o zložení: 16 –19 % Cu, 30 - 35 % Fe, 29 - 30 % S, 5-8 SiO₂, 0,5 -1 % CaO, 0,5 -0,6 % MgO, 1,-1,4 % Al₂O₃.
4. GERMAN Juraj: Zistite aký vplyv majú prietlačné lisovanie alebo valcovanie za tepla na dosahovanie optimálnych elektrických vlastností pri danej pevnosti hotového hliníkového drôtu.
5. GJAŠÍK Vincent: Podmienky pre optimálnu technológiu rafinácie olova podľa Harrisa.
6. HARTYCH Ratibor: Stanovenie optimálnych podmienok rafinácie autektických a vysokoprocenčných silumínov pentachloridom fosforu.
7. HENRITZY Tibor: Preved'te výpočet skrátenej materiálovej bilancie pre kombinovanú metódu výrobu Al₂O₃ vhodne upravenú pre podmienky ZSNP v Žiari n/Hronom.
8. HOFFMAN Václav: Štruktúra predliskov z hliníkových zliatin pre kovanie a ich zmeny pri nasledujúcom spracovaní predlisku na výkovok.
9. HUDÁK Vasiľ: Projekt pyrometalurgickej časti kovohutníckych dielní VŠT Košice.
10. KOŠKO Pavol: Vplyv veľkosti redukcie pri zdvojenom stehu technológií a povrchové vlastnosti hliníkových fólií.
11. KSZEL Ján - Projekt hydrometalurgickej časti kovohutníckych dielní VŠT Košice.
12. MOLNÁR František: Zistenie vhodnosti zásaditého rozkladu pre spracovanie cinvalditu na uhličitan litný.
13. PAPCUN Jozef: Zistite vplyv pretvárných pochodov a tepelného spracovanie na magnetické vlastnosti zliatiny Py 76 Cu.
14. PLESNÍK Gustáv: Porovnanie rôznych spôsobov liatia trhacích tyčiek pre zliatiny ľahkých kovov typu AlMg a posúdenie ich vplyvu na ich akosť.
15. SEDLIAK Jozef: Navrhnete rekonštrukciu 50 kA elektrolyzéry s horným prívodom prúdu na 70 kA.

16. SEHNÁLEK František: Navrhnete technológiu a zariadenie na hydrometalurgické spracovanie kolektívneho koncentrátu o zložení: 3-5 % Cu, 4-6 % Pb, 10 – 15 % Zn, 36-38 % S.
17. SEHNÁLKOVÁ Zuzana: Mangán, hydroelektrometalurgia mangánu.
18. ŠTEMBERKOVÁ Kristína: Delenie sírnikovej zrážke niklu a kobaltu z hydrometalurgickej výroby Ni a návrh poloprevádzky s výkonom spracovania 50 kg zrážke za deň.
19. TEIGISER Eugen: Liatie združených ložísk staticky a odstredivo a porovnanie akosti ložísk liatych obidvoma spôsobmi a posúdenie hospodárnosti.
20. TIŽA Michal: Máte spracovať hydrometalurgickým spôsobom ročne 30000 t kolektívnych koncentrátov s obsahom 4-6 % Cu, 12-14 % Zn, 4.6 % Pb, 32-34 % Fe, 30-34% S, 4-6 % SiO₂, 0,5 % CaO, 0,6-1 Al₂O₃. Koncentrát sa 38-42 g /t Au a 500-600 g/t Ag.
21. VALA Ján: Zníženie spotreby Zn pri odstriebrovaní.
22. VANGER Juraj: Preštudujte otázku odstraňovania Fe, Mn, Ni a Al z rafinačných odpadov a zostatkov zliatin medi pri tavbe v šachtovej peci a možnosti a rozsah ich odstraňovania priamou tavbou rafinačného odpadu a zostatkov v páliacej peci. Zistite možnosť použiť takto vyrobenú čiernu meď alebo produkt tavby v páliacej peci ako surovinu pre výrobu červených bronzov
23. ZÁHORÁK Pavel: Projekt školskej zlievarne pre kovohutnícke dielne VŠT Košice.